



Dati tecnici			224	224 COMBI	225	225 COMBI
Misure interne camera con carrello	Larghezza	mm	1200	1200	1200	1200
	Profondità	mm	1400	1400	1900	1900
	Altezza	mm	1200	1200	1200	1200
Potenza bruciatore camera di trattamento BR1		Kw	47	47	47	47
Potenza bruciatore camera di post-combustione BR2		Kw	64	64	64	64
Pressione minima gas		mbar	25	25	25	25
Alimentazione elettrica			1x230V 50Hz 1Kw	3x400V 50Hz 1Kw	1x230V 50Hz 1Kw	3x400V 50Hz 1Kw
Portata acqua			1lt/1'	1lt/1'	1lt/1'	1lt/1'
Pressione acqua		bar	3	3	3	3
Dimensioni esterne	Larghezza	mm	2145	2145	2145	2145
	Profondità	mm	2160	2160	2660	2660
	Altezza	mm	1800	1800	1800	1800

## DESCRIZIONE TECNICA

Il processo avviene aumentando gradualmente la temperatura nella camera fino a 390-420 °C, a seconda della tipologia di motori da trattare.

Il forno è dotato di una camera di post-combustione operante a 850 °C per la completa ossidazione dei composti organici volatili presenti nei fumi che si sviluppano durante il processo di combustione, dimensionata per garantire un tempo di permanenza dei fumi superiore a 2 secondi con un concentrazione di ossigeno pari ad almeno il 6%. Ciò eviterà emissioni, fumo nero e odori. È inoltre presente un sistema per la registrazione delle temperature in camera di combustione e camera di post-combustione.

Il forno è dotato di un bruciatore nella camera di trattamento e di un bruciatore nella camera di post-combustione.

Dispositivi di sicurezza:

- porta di sovrappressione nella sala di trattamento, che si apre automaticamente in caso di sovrappressione interna
- finecorsa sulla porta che impedisce che il bruciatore accenda la camera di processo se la porta non è completamente chiusa. Il blocco porta impedisce l'apertura della stessa finché la temperatura nella camera non scende al di sotto di un valore preimpostabile (normalmente 100 °C)
- sistema di nebulizzazione di emergenza di acqua per evitare temperature eccessive nella camera di trattamento.

La versione Combi permette di aggiungere la fase di essiccazione al processo di termodistruzione della resina di impregnazione dei motori elettrici. Durante la fase di essiccazione il postcombustore è normalmente spento.

Il passaggio dal funzionamento come inceneritore a quello come essiccatoio avviene agendo sul PLC e prevede:

- l'esclusione dell'operazione di postcombustione
- la selezione delle temperature e dei tempi previsti per il ciclo.

I valori delle temperature di esercizio normalmente adottati sono:

- per la rimozione delle resine su motori con custodia in alluminio: 390 °C
- per la rimozione delle resine su motori con carcassa in ghisa: 420 °C
- per essiccazione resina: 150-160 °C.

Nel caso di funzionamento come essiccatoio sul pianale del carrello portapezzi, verrà utilizzata una vasca, compresa nella fornitura, per la raccolta della resina.

Il forno è dotato dei seguenti bruciatori:

- il bruciatore BR1 della camera di trattamento è del tipo monoblocco, con funzionamento bistadio, con potenza termica di 40.000 kcal/h
- il bruciatore BR2 della camera di post-combustione è del tipo monoblocco, con funzionamento bistadio, con potenza termica di 55.000 kcal/h.

Su un lato della camera di trattamento è presente il quadro elettrico con:

- Interruttore principale, pulsante di avvio e arresto di emergenza
- PLC Siemens con display da 7", nel quale è possibile centralizzare tutti i parametri di funzionamento, la termoregolazione dei bruciatori, gli allarmi e impostare le curve di innalzamento della temperatura nella camera di trattamento.

IN RAGIONE DELL'EVOLUZIONE DELLE NORME E DEI MATERIALI, LE CARATTERISTICHE RIPORTATE NEI TESTI DEL PRESENTE DOCUMENTO SI POTRANNO RITENERE IMPEGNATIVE SOLO DOPO CONFERMA DA PARTE DEL COSTRUTTORE

Trovi più dettagli su:

[IMPEMASRL.COM](http://IMPEMASRL.COM)



**IMPEMA S.R.L.**

Via Europa 1, 20020 Magnago (MI) -ITALY-

T. +39 0331 657500

E. [info@impemasrl.com](mailto:info@impemasrl.com)

W. [impemasrl.com](http://impemasrl.com)